

7. Zderzaki pod kabiną sprężynowe - 2 szt. T 89x62x16

8. Opis dojścia do maszynowni dolna poniżej najniższego przystanku, w bezpośrednim sąsiedztwie szybu, wejście z korytarza.

9. Zabezpieczenia przeciw opuszczaniu się kabiny.

Zastosowano elektryczny układ korekcyj opuszczania.

10. Liny nośne, współczynnik bezpieczeństwa:

Typ lina stalowa konstrukcji Seale
Oznaczenie 8x19 S-CF - 1570
Średnica 11,0 mm
Siła zrywająca P=53200 N
Ilość lin n=4
Masa 1 mb mb=0,42 kg
Wysokość podnoszenia H_p=10,36 m
Udźwig Q=630 kg
Masa kabiny G=640 kg
Siła w linie:

$$S_1 = \frac{\tilde{Q} + G + n \cdot H_p \cdot mb}{n} \cdot 9,81 = 3157 \text{ N}$$

Współczynnik oblicz. bezpieczeństwa:

$$x_o = \frac{S_1}{P} = 16,8$$

11. Zabezpieczenia przeciwko swobodnemu spadkowi lub jeżdżie kabiny w dół z nadmierną prędkością.

Zastosowano:

a) chwytacze blokujące, rolkowe, uruchamiane urządzeniem działającym na zerwanie cięgna nośnego

Typ RF1
Siła wciągająca aparaty chwytnie (bez sprężyny powrotnej) 70 N

b) Zawór zabezpieczający przy pęknięciu przewodu i jeżdżie kabiny w dół z nadmierną prędkością (bezpiecznik rurociągu)

Typ VC 3006/B - 1 1/4" f. GMV-MARTINI

$$\text{Nastawa } Q_z = 1,3 \cdot Q_{\text{pompy}} = 1,3 \cdot 150 \text{ l/min} = 195 \text{ l/min}$$

co odpowiada:

$$0,82 \text{ m/s} > 0,63 + 0,3 = 0,93 \text{ m/s}$$

Wykonała:

tech. Teresa Banach

Banach

Sprawdził:

mgr inż. Adam Morawicki

Morawicki